

Datenblatt Compact C15

15" - IPC: robust, zuverlässig – für extreme Produktionsbedingungen

Der 15-Zoll-Industrie-PC eignet sich durch sein komplett geschlossenes Aluminium-/Kunststoff-Gehäuse ohne Lüftungsschlitze und störanfällige Außenlüfter für den multifunktionalen Einsatz in extremen Produktionsumgebungen wie sie z.B. in der industriellen Produktion oder der Logistik vorherrschen. Seine robuste und zuverlässige Bauweise bietet wirksamen Schutz vor verschiedensten mechanischen und chemischen Einflüssen sowie vor extremen Umgebungsbedingungen. Denn der C15 ist rundum gegen Strahlwasser geschützt und serienmäßig mit schock- und vibrationsresistenten Komponenten, sowie z.B. mit hochbelastbaren Steckerverriegelungen, ausgestattet.



Komplett geschlossenes Gehäuse - IP65

Technische Daten Compact C15

	● serienmäßig	○ optional	- nicht erhältlich	Boardvariante N	8B	8C
Gehäuse	Komplett geschlossen, kein Außenlüfter			●	●	
	Material: Front CYCOLOY, Gehäuse Aluminium			●	●	
	Oberfläche: pulverbeschichtet			●	●	
	Abmessungen: 428x354x115 mm ³ (BxHxT) – ca. 9,6 kg			●	●	
Display	15,0 Zoll TFT display XGA (1024x768) – 430 cd/m ²			●	●	
Touch	Resistiver analoger Touch-Screen			●	●	
	Touch-Schutzfolie			○	○	
CPU	Intel Celeron M 1,0 GHz (512kB Cache)			●	-	
	Intel Pentium M 1,4 GHz (2MB Cache)			-	●	
Arbeitsspeicher	512 MB, DDR333			●	●	
	bis zu 2 GB			○	○	
	(2 SO-DIMM-Sockel)			●	●	
Video Controller	Intel 3D-Grafikcontroller 855GME, max. 64 MB			●	●	
Netzwerk	Intel 82551QM 10/100 MBit			●	-	
	Intel 82541PI 10/100/1000 MBit			-	●	
	Wireless LAN			○	○	
Festplatte	60 GB			●	●	
Schnittstellen	COM 1 RS 232 (optional RS422/485, TTY)			●	●	
	COM 2 RS 232 (optional RS422/485, TTY)			●	●	
	LPT (ECP, EEP oder SSP kompatibel)			○	○	
	4 x USB 2.0 (zusätzlich intern 1 x USB 2.0)			●	●	
	Netzwerk Ethernet (RJ 45)			●	●	
	Monitor DVI-I (VGA über Adapterstecker)			●	●	
	2 x Firewire 400			-	●	
	PS/2-Tastatur, Maus über Y-Kabel			●	●	
	Floppy (nur USB)			●	●	
	Compact-Flash-Slot (Typ II)			●	●	
Erweiterungen	Mini-PCI			●	●	
	2 x PCI Slot			●	●	
	Micro-Controller (Überwachung, Steuerung, Auswertung)			●	●	
	Automatische Helligkeitssteuerung			●	●	
	Automatische Temperaturüberwachung			●	●	
Sonderfunktionen	Automatische Spannungsüberwachung			●	●	
	Touch Controller (Panelsteuerung und Nachjustierung)			●	●	
	MCU-Setup			●	●	
	Standard 24 VDC (18-32 VDC)			○	○	
Versorgungsspannung	100-240 VAC mit Standard-Netzteil			○	○	
	9V bis zu 140 VDC mit Vorschaltnetzteil			○	○	
	IP54 (mit IP54-Steckerabdeckung)			○	○	
Umgebung	IP65 (mit IP65-Steckerabdeckung)			○	○	
	Betriebstemperatur: 0° bis 45° Celsius			●	●	
	Lagertemperatur: -20° bis 60° Celsius			●	●	
	Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6			●	●	
	Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27			●	●	
Prüfzeichen	CE, FCC					
Betriebssysteme	Windows NT, 2000, XP, XP Embedded, LINUX, DOS					



Vielfältige Befestigungsmöglichkeiten z.B. über Wand- und Gerätehalter



Einfache Bedienung über Touch-Panel und virtuelle Tastatur

© by noax Technologies AG (2007) – technische Änderungen vorbehalten, auch ohne vorherige Ankündigung

noax Technologies AG
Am Forst 6
D-85560 Ebersberg
Tel. +49 (0) 80 92 85 36 0
Fax +49 (0) 80 92 85 36 55

noax Technologies Corp.
2937 Bee Ridge Rd. Suite 1
Sarasota, FL 34239 (USA)
Phone 1 941 922 1150
Fax 1 941 927 1330

noax Technologies AG
Schleefstraße 4
D-44287 Dortmund
Tel. +49 (0) 231 534 796 0
Fax +49 (0) 231 534 796 20

noax Technologies AG
Sommerbergstraße 10
D-75387 Neubulach
Tel. +49 (0) 70 53 96 73 90
Fax +49 (0) 70 53 96 73 89

Multitalent für Anwendungen in BDE, PZE, MDE, DNC, CAQ

Aufgrund der Motherboard-Eigenentwicklung und der ausschließlichen Verwendung von industrietauglichen Bauteilen, garantiert noax eine Komponenten- und Ersatzteil-Verfügbarkeit von mindestens fünf Jahren. Durch seine vielfältigen Montageoptionen, über z.B. Wand- und Gerätehalter, stellt er den idealen Alleskönner für den rauen Einsatz in BDE, MDE, PZE, Prozessvisualisierung oder Lagerverwaltung dar. Und bei der direkten Montage auf vibrationsintensiven Produktionsträgern verbaut noax auf Wunsch besonders schock-resistente Flash-Drives und spezielle Schock-Absorberplatten. Damit ist der C15 unter wirtschaftlichen Aspekten das ideale Produktionsgut in extremen Produktionsumgebungen.



Der ideale IPC für die Prozess-Visualisierung

Hohe Skalierbarkeit und konfigurationsspezifische Anpassungen

Der C15 bietet trotz seiner komplett geschlossenen Bauweise ohne Außenlüfter große Leistungsfähigkeit, Kompatibilität und Erweiterbarkeit bei geringem Platzbedarf. Denn je nach Aufgabenstellung kann der C15 mit zwei verschiedenen noax-All-In-One-Boards von 1,0 GHz bis hin zu 1,4 GHz, mit unterschiedlichen Festplattengrößen sowie diversen Betriebssystemen ausgerüstet werden. Aufgrund der umfangreichen On-Board-Schnittstellen, dem 10/100/1000 MBit Ethernet-Interface und der Erweiterbarkeit über freie Standard-Slots ermöglicht der C15 die einfache und unkomplizierte Anbindung von diversen Peripherie-Geräten, wie z.B. Tastatur, Maus, Drucker oder Identifikationssystemen. Über die optional erhältlichen WLAN-Karten lässt sich der IPC problemlos in ein Funk-LAN-Netz integrieren.



Vielfältig einsetzbar durch unkomplizierte Anbindung von Peripherie-Geräten

Der noax-Micro-Controller – das Plus an Laufsicherheit

Der in allen noax-IPCs installierte noax-Micro-Controller übernimmt automatisch zahlreiche Überwachungs-, Kontroll- und Statistik-Funktionen wie z.B. die Betriebsstunden-zählung, die Temperatur-Überwachung oder die Steuerung der Hintergrundbeleuchtung. Hierbei ist der Controller an die jeweils individuellen Kundenanforderungen adaptierbar. Darüber hinaus setzt noax zudem einen Touch-Controller aus eigener Entwicklung ein. Dieser übernimmt die automatische Steuerung und Nachjustierung des Panels. Und als Service-Leistung konfiguriert noax alle IPCs nach spezifischen Kunden-Anforderungen im Rahmen einer Ready-To-Use-Installation. Sie brauchen dann nur noch einzuschalten!



Aktiver Komponentenschutz durch den noax-Micro-Controller