

Datenblatt Steel S19

Edelstahl IPC: lebensmittelecht - wasserdicht - IP65

Der S19 zeichnet sich durch sein geschliffenes, rostfreies V2A Edelstahl-Gehäuse mit absolut glatten Oberflächen aus. Durch den Einbau einer lebensmittelechten Gummidichtung gibt es bei diesem noax-IPC keine versteckten Schlitz- und Fugen mehr. Damit erfüllt er die strengen Hygiene-Anforderungen wie sie in klinischen Bereichen, in Chemie- und Pharmalaboratorien oder in der Lebensmittel-Produktion vorherrschen. Aufgrund seiner komplett geschlossenen Bauweise ohne Lüftungsschlitze und Außenlüfter ist der S19 vollständig strahlwassergeschützt und erreicht damit die Schutzklasse IP65.



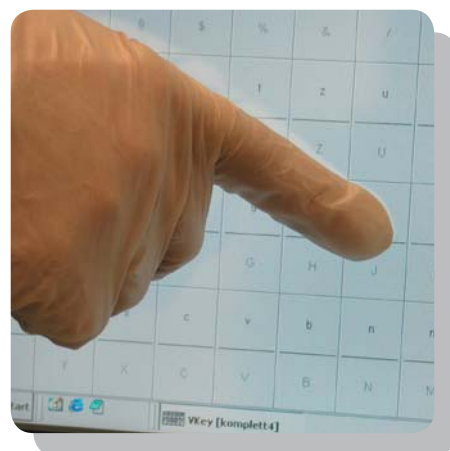
Der S19 – im komplett geschlossenen Edelstahlgehäuse – für höchste Hygienestandards

Technische Daten Steel S19

	● serienmäßig	○ optional	- nicht erhältlich	Boardvariante N	8B	8C
Gehäuse	Komplett geschlossen, kein Außenlüfter			●	●	
	Material: V2A Edelstahl (1.4301) geschliffen			●	●	
	Abmessungen: 498x435x136 mm ³ (BxHxT) – ca. 21,5 kg			●	●	
Display	19,0 Zoll TFT display SXGA (1280x1024) – 300 cd/m ²			●	●	
Touch	Resistiver analoger Touch-Screen			●	●	
	Touch-Schutzfolie			○	○	
CPU	Intel Celeron M 1,0 GHz (512kB Cache)			●	-	
	Intel Pentium M 1,4 GHz (2MB Cache)			-	●	
Arbeitsspeicher	512 MB, DDR333			●	●	
	bis zu 2 GB			○	○	
	(2 SO-DIMM-Sockel)			●	●	
Video Controller	Intel 3D-Grafikcontroller 855GME, max. 64 MB			●	●	
Netzwerk	Intel 82551QM 10/100 MBit			●	-	
	Intel 82541PI 10/100/1000 MBit			-	●	
	Wireless LAN			○	○	
Festplatte	60 GB			●	●	
Schnittstellen	COM 1 RS 232 (optional RS422/485, TTY)			●	●	
	COM 2 RS 232 (optional RS422/485, TTY)			●	●	
	LPT (ECP, EEP oder SSP kompatibel)			○	○	
	4 x USB 2.0 (zusätzlich intern 1 x USB 2.0)			●	●	
	Netzwerk Ethernet (RJ 45)			●	●	
	Monitor DVI-I (VGA über Adapterstecker)			●	●	
	2 x Firewire 400			-	●	
	PS/2-Tastatur, Maus über Y-Kabel			●	●	
	Floppy (nur USB)			●	●	
	Erweiterungen	Compact-Flash-Slot (Typ II)			●	●
	Mini-PCI			●	●	
	2 x PCI Slot			●	●	
Sonderfunktionen	Micro-Controller (Überwachung, Steuerung, Auswertung)			●	●	
	Automatische Temperaturüberwachung			●	●	
	Automatische Spannungsüberwachung			●	●	
	Touch Controller (Panelsteuerung und Nachjustierung)			●	●	
	MCU-Setup			●	●	
	20 Funktionstasten			●	●	
Versorgungsspannung	Standard 24 VDC (18-32 VDC)			○	○	
	100-240 VAC mit Standard-Netzteil			○	○	
	9V bis zu 140 VDC mit Vorschaltnetzteil			○	○	
Umgebung	IP54 (mit IP54-Steckerabdeckung)			○	○	
	IP65 (mit IP65-Steckerabdeckung)			○	○	
	Betriebstemperatur: 0° bis 40° Celsius			○	○	
	Lagertemperatur: -20° bis 60° Celsius			○	○	
	Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6			○	○	
Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27			○	○		
Prüfzeichen	CE, FCC					
Betriebssysteme	Windows NT, 2000, XP, XP Embedded, LINUX, DOS					



Schutz des Anschlussbereichs durch spezielle Steckerabdeckungen – IP65



Einfache Bedienung über Touch-Panel und virtuelle Tastatur

© by noax Technologies AG (2007) – technische Änderungen vorbehalten, auch ohne vorherige Ankündigung

noax Technologies AG
Am Forst 6
D-85560 Ebersberg
Tel. +49 (0) 80 92 85 36 0
Fax +49 (0) 80 92 85 36 55

noax Technologies Corp.
2937 Bee Ridge Rd. Suite 1
Sarasota, FL 34239 (USA)
Phone 1 941 922 1150
Fax 1 941 927 1330

noax Technologies AG
Schleefstraße 4
D-44287 Dortmund
Tel. +49 (0) 231 534 796 0
Fax +49 (0) 231 534 796 20

noax Technologies AG
Sommerbergstraße 10
D-75387 Neubulach
Tel. +49 (0) 70 53 96 73 90
Fax +49 (0) 70 53 96 73 89

Der S19: für höchste Hygiene-Anforderungen konzipiert

Der S19, mit seinem geschliffenen V2A Edelstahl-Gehäuse, der komplett geschlossenen Bauweise ohne Lüftungsschlitze und störanfällige Außenlüfter, wurde speziell für den Einsatz unter höchsten Hygiene-Anforderungen entwickelt. Seine robuste und kompakte Bauweise sowie der serienmäßige Einsatz von hochbelastbaren Stecker-Verriegelungen schützen den Industrie PC vor extremen mechanischen und chemischen Belastungen, wie z.B. Vibration, Schock, Staub, Säuren oder Laugen. Optional können die Touch-Displays sogar mit verschiedenen säure- oder laugenbeständigen, leicht abziehbaren Touch-Schutzfolien geschützt werden. Damit lässt sich der 19 Zoll Edelstahl-IPC jeweils individuell an verschiedenste Produktionsumgebungen anpassen.



Einfache Reinigung und Desinfektion: Der ideale IPC für die Lebensmittelproduktion

Ausgeklügelte Technik bei einfachster Bedienbarkeit

Der S19 glänzt durch sein ausgeklügeltes Klima-Management. Denn trotz komplett geschlossener Bauweise und Verzicht auf Außenlüfter, bietet der S19 maximale Power, Kompatibilität und Erweiterbarkeit bei äußerster Robustheit. Der S19 ist, je nach Anforderung, mit zwei verschiedenen noax-All-In-One-Boards erhältlich. Intel Prozessoren von 1,0 GHz bis zu 1,4 GHz, die umfangreiche Ausstattung mit On-Board-Schnittstellen und Ethernetkarte sowie die vielen Erweiterungsmöglichkeiten über PCI eröffnen die Möglichkeit zur Anbindung von diversen Peripherie-Geräten. Beispiele hierfür sind Identifikations-, Wäge- oder Verpackungssysteme. Zudem bietet die serienmäßige Ausstattung des S19 mit Touch und kontraststarken Displays eine hervorragende Ablesbarkeit und Bedienbarkeit.



Vielfältige Befestigungsmöglichkeiten z. B. über Wand- und Gerätehalter

Der noax-Micro-Controller – das Plus an Laufsicherheit

Der serienmäßig installierte noax-Micro-Controller übernimmt automatisch zahlreiche Überwachungs-, Kontroll- und Statistik-Funktionen wie z.B. die Betriebsstundenzählung, die Temperaturüberwachung oder die Steuerung der Hintergrundbeleuchtung. Hierbei ist der Controller an die jeweils individuellen Kundenanforderungen adaptierbar. Darüber hinaus setzt noax zudem einen Touch-Controller aus eigener Entwicklung ein. Dieser übernimmt die automatische Steuerung und Nachjustierung des Panels. Und als Service-Leistung konfiguriert noax alle Industrie PCs nach spezifischen Kunden-Anforderungen im Rahmen einer Ready-To-Use-Installation. Sie brauchen dann also nur noch einzuschalten!



Aktiver Komponentenschutz durch den noax-Micro-Controller